



Hoja 1 de 2
Ref. Febrero 2004

RAPSOLATO 1477 HV/60/X

Resina alquídica corta en aceite de soja especialmente tratado

APLICACIONES

- Esmaltes acabado.
- Uso general a estufa.
- Imprimaciones y fondos.
- Esmaltes para piezas y muebles metálicos.
- Posibilidad de primers con nitrocelulosa. (Ver grado compatibilidad)

COMPOSICIÓN

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Tipo de aceite..... | Soja |
| Contenido en aceite..... | 37% aproximadamente. |
| Tipo de poliácido..... | Anhídrido ftálico. |
| Tipo de polialcohol..... | Mezcla |
| Tipo de disolvente..... | Xileno. |
| Contenido en sólidos..... | 60% + - 1 |

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|-----------------------------|
| Viscosidad de suministro GARDNER a 25 ° C..... | Z 5 – Z 6 |
| Viscosidad al 50% en xileno GARDNER a 25° C..... | X – Y |
| Índice de acidez sobre sólidos..... | 15 máximo |
| Color GARDNER 1953 al 50% en xileno..... | 6 máximo |
| Contenido en OH (hidroxilo)..... | 3% aprox |
| Densidad a 20 ° C..... | 1+ - 0'1 gr/cm ³ |



Hoja 2 de 2
Ref. Febrero 2004

PROPIEDADES

Brillo Intenso y duradero.
Excelentes propiedades físicas.
Flexibilidad.
Buena resistencia al rayado.
Excelente resistencia al agua.
Buena resistencia al aceite y las grasas.
Buena resistencia a la intemperie.
Combina bien con resinas de urea-formol y melaminas.
Puede combinar con isocianatos.

SOLUBILIDAD

Disolventes aromáticos.....soluble
Disolventes alifáticos.....parcialmente insoluble
Disolventes terpénicos.....parcialmente soluble
Cetonas.....soluble
Esteres.....soluble
Alcoholes.....parcialmente soluble

COMPATIBILIDADES

Aceites secantes.....incompatible
Aceite Linaza.....incompatible
Estandoils.....incompatible
Resinas alquídicas largas.....incompatible
Resinas alquídicas medias.....parcialmente compatible
Resinas alquídicas cortas.....compatible
Resinas de urea y melamina.....compatible
Isocianatos.....compatible
Nitrocelulosa.....parcialmente compatible
Resinas de clorocaucho (bpm).....parcialmente compatible



SECANTES RECOMENDADOS (% de metal sobre resina sólida)

| | | | |
|-----------------|--------|---|----------|
| Secaje al aire | 0'03 % | - | 0'04% Co |
| Secaje a estufa | 0'005% | - | 0'1% Co |

NOTA: Esta información se facilita a título orientativo.
Estas características pueden ser modificadas si debido al mejoramiento de la calidad de nuestro producto nos es recomendado por nuestro departamento de desarrollo.